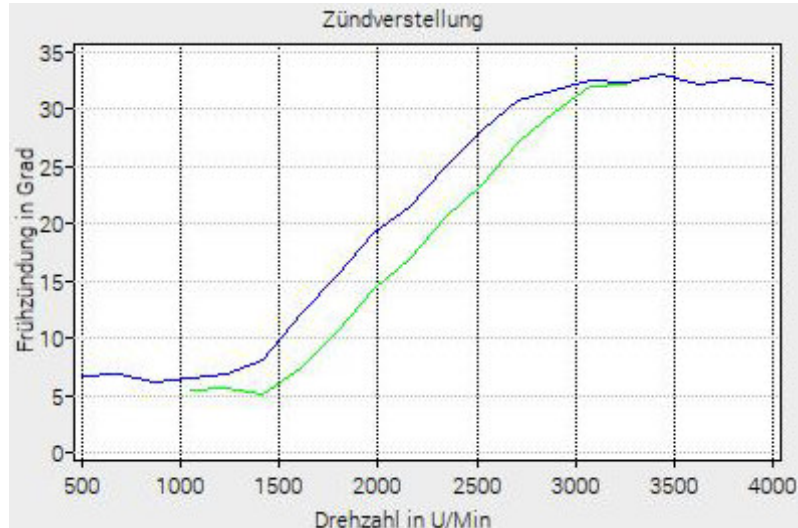


## FALL 1

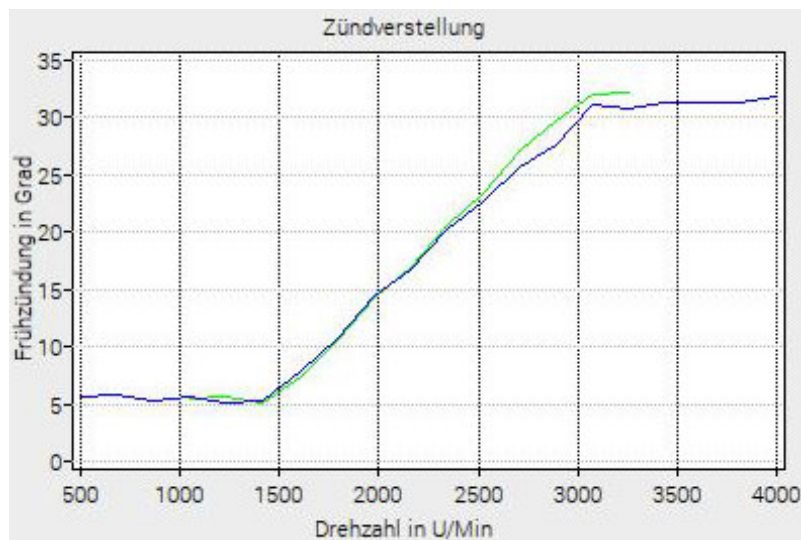
Dieser Hallgeber wurde zur Reparatur / Überholung an uns eingeschickt. Der Kunde hat berichtet, daß der Motor bei niedrigen Drehzahlen unter Last klingelt. Der Motor ist mit dem 1000ccm Siebenrock Powerkit ausgestattet. Da der Sensor des Hallgebers noch einwandfreie Signale liefert, können wir eine Eingangsmessung durchführen. Hier das Bild der Zündverstellkurve:



Die grüne Linie zeigt die SOLLkurve an, die mit dem elektronischem BMW Hallgeber erzeugt wird. Die blaue Linie zeigt die gemessene ISTkurve des Kundenhallgebers an.

Gut zu erkennen ist, daß die Zündverstellung im Bereich von 1500 bis 2800 rpm abweicht und die Zündung zu früh erfolgt.

Nach der Überholung, bei der dann auch die ausgesuchten, passenden Federn eingebaut wurden, zeigt sich nun dieses Bild:



Fazit: der Motor läuft wieder klingelfrei und geschmeidig